

Nova Series



LC-MS 분석 환경을 위한 질소 솔루션의 기준

- 01** Nova Series는 LC-MS 및 LC-MS/MS 분석 환경에서 요구되는 안정성, 연속성, 그리고 운용 효율을 핵심 가치로 설계된 질소 발생기 라인업입니다.
- 02** Membrane 방식부터 고순도 PSA 방식까지 분석 장비의 구성과 가스 요구 조건에 따라 선택할 수 있도록 명확한 기술 포지션과 합리적인 라인업 구조를 갖추고 있습니다.
- 03** Nova Series는 단일 모델이 아닌 분석 장비 제조사, 분석 목적, 요구 유량 조건을 기준으로 체계적으로 구성된 질소 발생기 시리즈입니다.
- 04** Nova Series 전 모델은 오일 프리 내장형 에어 컴프레서를 기본으로 탑재하여, 추가적인 외부 공기 공급 설비 없이도 독립적이고 간결한 시스템 구성을 가능하게 합니다.



goojung

Specification

모델명	가스 타입	유량	순도	압력	제품 크기 (WxDxH)	무게	어플리케이션
Nova 42	N2, Air	N2 19 L/min, Air 26 L/min, Air 26 L/min	≤99.5%	100 psi (N2) 116 psi (Air)	600 x 700 x 700 mm	90 kg	LC-MS (SCIEX)
Nova 70	N2	70 L/min	≤99.5%	100 psi	600 x 700 x 1100 mm	130 kg	Multiple LC-MS
Nova EX	N2, Air	N2 26 L/min, Air 26 L/min, Air 25 L/min	≤99.5%	100 psi 116 psi (Air)	600 x 700 x 1100 mm	130 kg	LC-MS
Nova Pro 45	N2	45 L/min	≤99.9%	116 psi	500 x 1097 x 1050 mm	150 kg	LC-MS/MS (Agilent, Glove Box)
Nova Pro 60	N2	6 0L/min	≤99.9%	116 psi	500 x 1097 x 1050 mm	150 kg	LC-MS/MS (Agilent, Glove Box)

Nova Series

Nova 70

- Nova 70은 LC-MS, CAD/ELSD 등 고급 분석 장비 운용 환경을 고려하여 설계된 질소 발생기입니다.
- Hollow Fiber Membrane 기술을 적용하여 안정적인 질소 가스를 지속적으로 공급하며, Agilent, Waters, ThermoFisher 등 주요 분석 장비 브랜드의 운용 환경을 고려하여 설계되었습니다.



Features

- ✓ **고해상도 질량 분석 환경을 고려한 라인업 구성**
단일 사중극자, 직렬 사중극자, 고해상도 질량분석기까지 다양한 분석 장비 구성에 대응하도록 설계되었습니다.
- ✓ **Hollow Fiber Membrane 기술 적용**
안정적이고 신뢰도 높은 질소 공급을 통해 분석 장비의 연속 운용을 지원합니다.
- ✓ **저소음, 저진동 설계**
흡음 소재와 진동 저감 구조를 적용하여 실험실 환경에서 허용 가능한 소음 수준을 유지합니다. (55 dB 이하)
- ✓ **가스 정화 시스템 내장**
수분, 탄화수소, Particle 제거 기능을 포함하여 분석 장비가 요구하는 가스 품질 기준을 충족합니다.
- ✓ **Intelligent Standby Mode**
설정 압력 도달 시 자동으로 대기 모드로 전환되어 에너지 사용을 효율적으로 제어하여 장비 보호에 기여합니다.
- ✓ **오일프리 내장형 에어 컴프레서 적용**
일체형 구조로 내구성을 높이고, 별도의 외부 공기 공급 설비 없이도 독립적인 운용이 가능합니다.
- ✓ **유지보수 알림 타이머 내장**
점검 시점을 안내하여 안정적인 장비 관리와 운용을 지원합니다.
- ✓ **연속적인 고순도 질소 공급**
유량, 순도, 압력을 안정적으로 유지하여 분석 결과의 재현성과 신뢰도를 뒷받칩니다.

Specification

모델명	유량	순도	압력	제품 크기 (WxDxH)	무게	어플리케이션
Nova 70	70 L/min	≤99.5%	100 psi	600 x 700 x 1100 mm	130 kg	LC-MS CAD/ELSD